

LAZER YAZICI

LASER PRINTER

ЛАЗЕРНЫЙ ПРИНТЕР

Пожизненная несмываемая маркировка

Ribbon, mürekkep kullanımı yok.

Никаких расходов на чернила

Ömür boyu silinmez markalama

Печать 10 символов за 1 секунду

1 saniyede 10 karakteri markalar

Прочная промышленная конструкция для длительной эксплуатации

Uzun süreli kullanım için Endüstriyel ve Dayanıklı Tasarım

Единая платформа для маркировки металла и пластика

Metal ve plastik markalama için tek platform

Мощность 20 Вт

20W fiber lazer

Соответствует EN 60825-1

EN 60825-1 uyumluluk

No need for ribbon and/or ink.

Everlasting Printing

Prints 10 letter characters/sec

Industrial and robust design for long run usage

Single platform for plastic and metal marking

20W fiber laser

Compliance with EN 60825-1



ЭКОСИСТЕМА PROLASE PROLASE ECOSYSTEM

Наша новая **экосистема лазерных принтеров** переопределяет стандарты промышленной маркировки. Вы можете с легкостью создать шаблоны этикеток, подготовить данные и послать их на принтер одним кликом. Благодаря **программному обеспечению Prolase** вы можете напрямую импортировать данные маркировки, созданные в программах Eplan, WSCAD, и начать работу с маркировкой без ошибок. Сделайте свои этикетки долговечными, используя скорость и превосходную точность, которую предлагает лазерная технология, без необходимости использования расходных материалов.

Пришло время совершенства, печати с лазерной точностью!

Our new **laser printer ecosystem** is redefining standards in industrial labeling processes. With **Prolase software**, you can easily design label templates, prepare your data, and send it to the laser printer with a single click. Thanks to **Prolase software**, you can directly import the marking data you created in Eplan or WSCAD and start marking without human error. It's no longer about printing — it's about **laser-sharp perfection**.



программное обеспечение

SOFTWARE

Экспорт из WSCAD - Eplan

WSCAD - eplan Export

Ручная настройка

Manual workspace

Экспорт из Excel

Excel export

Поддержка нескольких языков

Multi-language support

Удобный интерфейс

User-Friendly interface

лазерный принтер

LASER PRINT

Не используются риббон и чернила

No need for ribbon and/or ink

Экономит время благодаря высокой скорости печати

The fast printing capability saves time

Прочная конструкция для длительного использования

Industrial and robust design for long run usage

Единая платформа для маркировки металла и пластика

Single platform for plastic and metal marking

Соответствует стандарту

EN 60825-1

Compliance with EN 60825-1

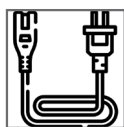
ЛАЗЕРНЫЙ ПРИНТЕР
LASER PRINTER

№ заказа Product Code	Наименование Product Name	Упаковка Pack. Qty. (Ad./Pcs.)
8030121000	ЛАЗЕРНЫЙ ПРИНТЕР PROLASE / PROLASE LASER PRINTER	1

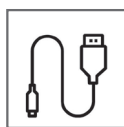
***Условия покупки уточняйте у вашего представителя по работе с клиентами** ***For purchase conditions, please contact your sales representative.*



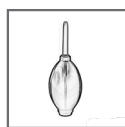
В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ВХОДЯТ
INCLUDED IN THE PACKAGE



Кабель питания
Power Cable



Кабель передачи данных
Data Cable



Помпа для линз
Lens Pump



Латексные перчатки
Latex Gloves



Бутылка
Bottle



Чистящая ткань
Cleaning Cloth



Лицензия USB
Licence USB

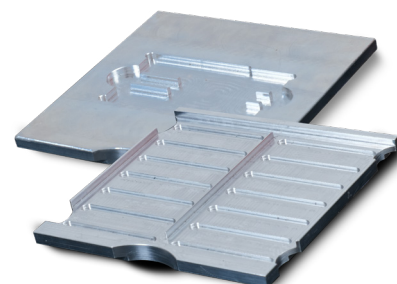
АКСЕССУАРЫ
ACCESSORIES

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ОЧИСТКИ/ VACUUM CLEANING DEVICES

№ заказа Product Code	Наименование Product Name	Упаковка Pack. Qty. (Ad./Pcs.)
8030122001	БЕСШУМНЫЙ ПЫЛЕСОС RENFERT / RENFERT SILENT VACUUM	1
8030122002	ВЕНТИЛЯТОР ВЫТЯЖНОЙ SN-FAN SET / SN-FAN SET SNAIL FAN VACUUM CLEANER	1

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ МАРКИРОВКИ / FIXTURES

№ заказа Product Code	Наименование Product Name	Упаковка Pack. Qty. (Ad./Pcs.)
8030130010	ПЛАСТИНА АДАПТЕР LTG-0/ FIXT LTG-0 LASER PRINT FIXTURE	1
8030130020	ПЛАСТИНА АДАПТЕР LTG-5,2 / FIXT LTG-5.2 LASER PRINT FIXTURE	1
8030130030	ПЛАСТИНА АДАПТЕР LTG-N / FIXT LTG-N LASER PRINT FIXTURE	1
8030130040	ПЛАСТИНА АДАПТЕР LTG-GEN / FIXT LTG-GEN LASER PRINT FIXTURE	1
8030130050	ПЛАСТИНА АДАПТЕР LTG-1 / FIXT LTG-1 LASER PRINT FIXTURE	1



УСТРОЙСТВА ДЛЯ ОЧИСТКИ VACUUM CLEANING DEVICES

Система лазерной маркировки наносит перманентную маркировку путем прожигания или испарения верхнего слоя поверхности металла: алюминия, нержавеющей стали, и т.д., а также пластика: полиамид, поликарбонат, АБС. В ходе этого процесса, в зависимости от типа материала, образуются отходы в виде дыма, микрочастиц и газов. Эти отходы могут прилипнуть к фокусной линзе лазерной головки, вызывая снижение мощности оптического излучения или необратимое повреждение, а также могут накапливаться в маркировочной камере, отрицательно влияя на производительность системы. Поэтому, в процессе маркировки следует использовать систему вакуумной очистки. Система вакуумной очистки мгновенно поглощает и фильтрует пыль и газы, образующиеся в зоне маркировки, поддерживая чистоту рабочей зоны. Таким образом:



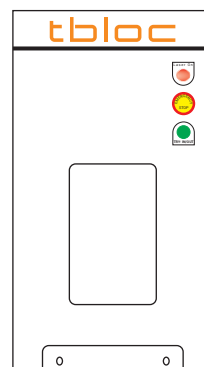
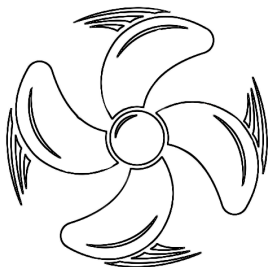
- Оптические компоненты лазера (особенно линза) защищены,
- Качество печати и стабильность мощности луча гарантированы,
- Повышены эксплуатационная безопасность и гигиена рабочего места

The laser marking system performs permanent marking by burning or vaporizing the surface layer of aluminium, stainless steel etc and PA, PC or ABS materials. During this process, depending on the type of material, **fumes, micro-particles, and gaseous by-products are generated.**

These by-products may **adhere to the focusing lens of the laser head**, causing optical losses or permanent damage, and may also **accumulate inside the marking chamber**, negatively affecting system performance.

Therefore, a **vacuum cleaning system should be** used during the marking process. The vacuum system **instantly captures and filters** the particles and gases generated in the marking area, keeping the workspace clean. This ensures that:

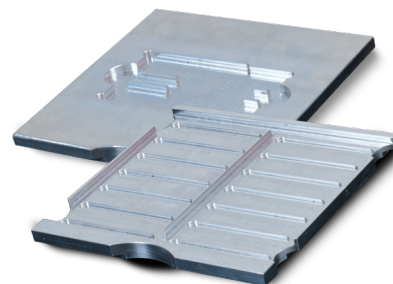
- The laser's optical components (especially the lens) are protected,
- Marking quality and beam stability are maintained,
- Operational safety and workplace hygiene are improved.



ПЛАСТИНЫ АДАПТЕРЫ FIXTURES

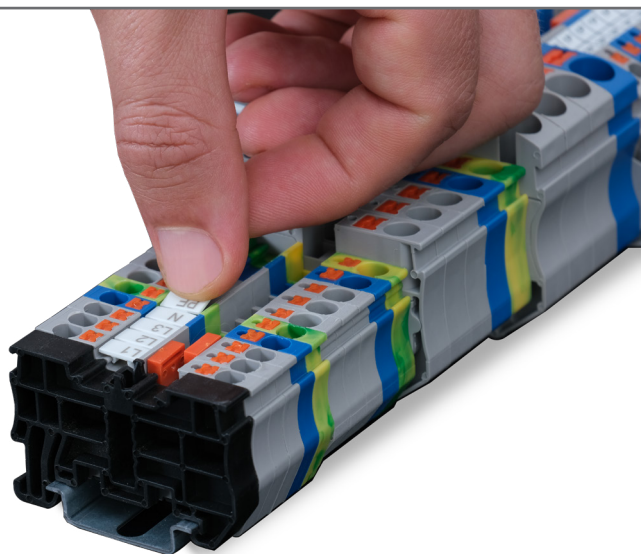
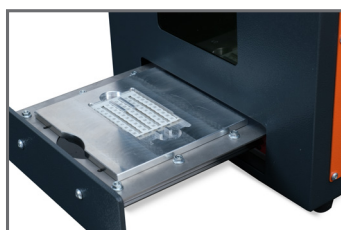
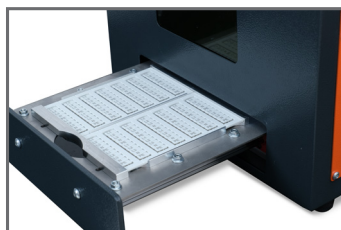
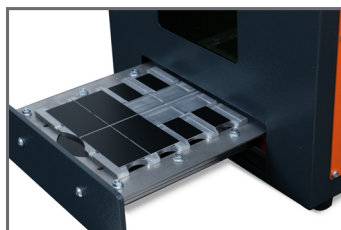
Для того, чтобы лазерный принтер мог точно и стабильно выполнять процесс маркировки, маркируемый элемент должен быть надежно зафиксирован внутри маркировочной камеры с помощью адаптера (пластины).

Такая фиксация предотвращает смещение элемента во время маркировки, обеспечивая постоянное фокусное расстояние и стабильное качество маркировки. Кроме того, повышается точность позиционирования лазерного луча, что обеспечивает повторяемость результатов.



For the laser printer to perform the marking process accurately and consistently, the workpiece must be securely fixed inside the marking chamber using a plate or fixture.

This fixation prevents any movement of the part during marking, ensuring that the **focal distance remains stable** and the **marking quality is maintained**. By keeping the product in a fixed position, the **laser beam positioning accuracy** is improved and **repeatable marking results** are achieved.





Electrical & Electronic Manufacturing

HEADQUARTER:

29 Ekim Mh. 10001 sok.
no:50/4 35663
Menemen Izmir
Turkey

info@tbloc.com.tr

www.tbloc.com.tr

+90 232 833 26 96

Tbloc Rus LLC

129515, Moscow, st.
Academica Koroleva 13,
building1
Tbloc Elektrik Elektronik San.
Ve Tic. A.S.

info@tbloc.ru

www.tbloc.com.tr

Tel: +74956496373

